



Kalorimetriechnik

Hochwertige Anlagen für die automatisierte
Kalorimetrie = Dosieren + Temperieren



Dosierung ist Einstellungssache!

Kalorimetertechnik

Dosierung ist Einstellungssache!



Kalorimetrieranlagen von Ekobia Systems bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch konsequente Nutzung unseres Baukastensystems

Durch den Fortschritt in der Prüftechnik hat die Simulationstechnik immer mehr an Bedeutung gewonnen. Um Prüflinge im Labor unter realen Bedingungen gezielt zu prüfen bzw. das Verhalten zu bewerten bedarf es komplexer Anlagen.

Für die Versuchsauswertung und zur gezielten thermischen Belastung bietet wir Anlagen, die diese Aufgabenstellungen in vielfältiger Art und Weise beherrschen. Sie werden u.a. in Langzeitversuchen als standalone-Maschine oder im Verbund mit anderen Komponenten genutzt.

Im wesentlichen bestehen die Systeme aus Thermostatisierung und sensorgestützter Dosierung. Durch die parallele, hochgenaue und dynamische Regelung von Temperatur und Massenstrom kann Wärme präzise erfasst und dosiert werden. Die eingesetzte Anlagensteuerung für die direkte oder ferngesteuerte (z.B. Leitsystem) Bedienung sorgt für das perfekte Zusammenspiel der Komponenten.

Der Einsatz hochwertiger Komponenten gewährleistet hohe Verfügbarkeit und extreme Zuverlässigkeit auch in EMV-belasteten Umgebungen.

Hochwertige Anlagen für die automatisierte Kalorimetrie = Dosieren + Temperieren

Die auf die Kundenanforderungen zugeschnittenen Maschinen sind durch Modulbauweise und die Verwendung hochwertiger Bauteile auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt. Durch systematische Standardisierung der Komponenten erzielen unsere Maschinen ein optimales Preis-Leistungsverhältnis.

Die wichtigsten Merkmale sind:

- ein oder mehrere unabhängige Dosierkanäle mit Wärmeträgern gemäß Kundenvorgabe (z. B. Wasser-Glykol, Wasser, Öl etc.)
- über Feldbus voll fernsteuerbar
- gemäß Vorgabe geregelter Volumenstrom (z. B. 0,5 bis 20 Liter/min)
- Dosiergenauigkeit +/- 0,01 Liter/min

- Temperierbereich gemäß Vorgabe: (z. B. -40°C bis +120°C) – die erforderliche Wärme bzw. Kälteleistung bestimmt die Größe des Thermostatisiergerätes
- Temperaturgenauigkeit +/- 0,01°C
- geräuscharmer Betrieb
- Messung von Druck und Temperatur im Prozesskreislauf

Das modulare Baukastenprinzip gestattet die problemlose Integration der Maschine in Verbundanlagen. Sie fügt sich somit nahtlos in das individuelle Gesamtkonzept des Kunden ein.



Dosierung ist Einstellungssache!

Dosierung ist Einstellungssache!



Ekobia Systems UG (haftungsbeschränkt)
Ahornweg 8, 85232 Bergkirchen

Tel. +49 8131 66 53 78

info@ekobiasystems.de

www.ekobiasystems.de

